



威盛Mobile360合作案例

陕汽集团 叉车安全系统 提升厂区安全



陕汽集团厂区安全案例研究



- ▶ 前后人员侦测预警功能, 优化人车不分流安全隐患
- ▶ 视觉传感器融合预警功能, 减少驾驶盲区
- ▶ 助力中国大型重卡企业优化安全生产流程

大部分存量制造生产型企业的厂区, 由于人车不分流, 存在种种驾驶盲区和安全隐患。威盛Mobile360 AI叉车安全套件能最大程度减少驾驶盲区, 运用前后人员侦测预警等功能提升驾驶安全, 用人工智能技术守护厂区人、车、物安全。



陕西汽车控股集团有限公司始建于1968年, 总部位于陕西省西安市, 是西北地区大型全系列商用车制造企业、中国汽车产业绿色、低碳环保转型发展的积极倡导者和有力推动者。现有员工3万余人, 位居中国制造业500强第276位。业务涵盖整车、专用车、零部件和后市场四大板块。



挑战

▶ 车辆驾驶员视觉盲区

陕汽重卡总装配厂需叉车搬运大型卡车零部件, 用于工厂组装重型卡车。在搬运过程中, 驾驶员极易出现前方视线遮挡, 只能通过倒车进行运输。因此, 确保驾驶员消除大量视觉盲区死角是实现安全目标的关键。

▶ 疲劳复杂的工作环境

工厂需全天候工作以满足不断增长的销售需求。驾驶员工作过程中存在夜间疲劳驾驶、厂内车辆交汇、人员经过车道等各种安全隐患。因此需要及时发出安全预警以规避事故风险。

▶ 来回移动的人或物

总装配厂生产线需要人员和机器共同协作, 叉车会在指定车道上行驶, 将特定货物运输到特定区域。但厂区车道和零部件卸货区会有人员走动、其它车辆运输货物等情况。因此精准动态防撞是必不可少的。

解决方案

陕汽总装配厂所用的是合力CPD30型叉车，该车队小批量试点安装了威盛Mobile360 AI叉车安全系统。套件内结合了威盛自主研发的Mobile360 M500车载系统及内置人员侦测及人脸识别视觉算法，可精准检测车辆周围的动态移动物体并发出预警，让驾驶员在复杂的仓库环境中亦能安全操作叉车。能够显著提升叉车的驾驶安全，减少叉车安全事故的发生。



特征

➤ 视觉传感器融合预警功能, 减少驾驶盲区

前后2颗FOV190度AHD高清摄像头、支持传感器融合技术，内置前后人员侦测预警，能够实现动态防撞，减少视觉盲区，优化人车不分流带来的安全隐患。

➤ 驾驶员监控功能, 减少非法操作风险

前方1颗AHD高清摄像头面向驾驶员，配备威盛Mobile360 DMS驾驶员监控系统，能够对驾驶员提出预警，减少因疲劳、打电话、抽烟等驾驶分心行为带来的事故风险。

➤ 预警距离及声音的客制化

由于陕汽重卡汽车总装配厂存在产品高大、人车不分流等情况，威盛Mobile360 AI叉车安全套件按照客户项目需求，设定叉车前后3米内为红色危险区域，4米内为黄色警戒区域，行人出现在区域内时会通过扬声器发出不同声音警报，声音内容同样支持客制化。

结论

威盛Mobile360 AI叉车安全系统，通过摄像头对前后方人员侦测，以及对驾驶员的身份识别、危险驾驶行为预警等功能，能够显著提升叉车安全。

威盛电子全球行销副总裁Richard Brown先生表示：“威盛近年来深耕工程车辆领域的车载产品、配件及算法，符合国家38893工业车辆安全监控系统实施标准，未来将持续致力于改善工厂、码头、仓库等复杂环境下的安全，以人工智能技术赋能叉车安全！”



威盛Mobile360 AI叉车安全系统
愿携手更多生态伙伴及试点客户
为安全保驾护航
请拨打400-818-5166与我们联系

添加客服微信
定制专属您的车辆安全方案

